



CURSOS

ATALCLI 1 2 3



CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS

Ing. Silvio Llanos

Objetivo General: *Analizar el comportamiento de un proceso a través de un histograma de frecuencias, interpretando su estabilidad por medio de gráficos de control, evaluando las capacidades potenciales y reales de los procesos usando los índices Cp y Cpk.*

Objetivos Específicos:

- *Mencionar los Antecedentes del C.E.P.*
- *Definir Conceptos de variación*
- *Explicar las Causas de la variación*
- *Definir Tipos de datos*
- *Definir Datos continuos-datos por atributos*
- *Explicar Medidas de dispersión*
- *Explicar Medidas de tendencia central.*
- *Explicar Gráficos de control por variables.*
- *Explicar Histogramas.*
- *Análisis de Gráficos "X-R, X-S", Y "X".*
- *Análisis de Gráficos "P", "NP", Y "C".*
- *Análisis de Gráficos por atributo*
- *Explicar el Cálculo de los límites de control.*
- *Analizar Ejemplos construcción y análisis*

Contenido Programático:

- *Antecedentes del C.E.P.*
- *Conceptos de variación*
- *Causas de la variación*
- *Tipos de datos*
- *Datos continuos-datos por atributos*
- *Medidas de dispersión*
- *Medidas de tendencia central.*
- *Gráficos de control por variables.*
- *Histogramas.*
- *Gráfico "X-R, X-S", Y "X".*
- *Gráficos "P", "NP", Y "C".*

- *Gráficos por atributo*
- *Cálculo de los límites de control.*
- *Ejemplos, construcción y análisis*
- *Estudio de las ventajas de cada gráfico.*

Dirigido: *Personal involucrado con los Procesos de Mejoramiento Continuo en los Departamentos de Calidad, Manufactura, Producción, Mantenimiento y Manejo de Materiales.*

Duración: *16 Horas*